

## Ficha del docente que conforma el cuerpo académico del programa DOCTORADO EN ECOSISTEMAS FORESTALES Y RECURSOS NATURALES

Fecha : 27-04-2017

<b>Nombre del académico</b>	ALFREDO A. AGUILERA LEON
<b>Carácter del vínculo</b>	Claustro
<b>Título, institución, país</b>	Ingeniero Forestal , Universidad de Concepción. Chile. 1991.
<b>Grado máximo, país</b>	Doctor en Ciencias y Tecnología Industrial , Universidad Henri Poincaré, Nancy 1. Francia. 2000.
<b>Línea(s) de investigación, país</b>	Silvicultura y Productos del Bosque.. Tecnología de la madera.
<b>Número de tesis de magíster dirigidas en los últimos 10 años (finalizadas)</b>	
<b>Número de tesis de doctorado dirigidas en los últimos 10 años (finalizadas)</b>	
<b>Número de publicaciones en los últimos 10 años</b>	<p><b>Publicaciones indexada ISI:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 2016. Aguilera, A. , Méausoone, P.J. , Rolleri, A. , Barros, J.L. , Burgos, F. , Aguilar, C.Advances on indirect methods to evaluate tool wear for radiata pine solid wood moulding. Wear. ISSN : 0043-1648.</li> <li>2. 2016. Aguilera, A. , Rolleri, A. , Burgos, F.Cutting distance as factor to evaluate the quality of wood machined surfaces: a preliminary study. Maderas-Ciencia y Tecnología. ISSN : 0717-3644.</li> <li>3. 2012. Aguilera, A. , Fernandez, ChristopherJointing knives and tool wear effect in the surface quality of radiata pine moldings. Maderas-Ciencia y Tecnología. ISSN : 0717-3644.</li> <li>4. 2012. Aguilera, A. , Barros, J.L.Surface roughness assessment on Medium Density Fibreboard rip sawing using acoustic signals. European Journal of Wood and Wood Products. ISSN : 0018-3768.</li> <li>5. 2011. Aguilera, A.Cutting energy and surface roughness in medium density fiberboard rip sawing. European Journal of Wood and Wood Products. ISSN : 0018-3768.</li> <li>6. 2011. Aguilera, A. , Muñoz, H.Surface roughness and cutting power on</li> </ol>

blackwood and redwood planing. Maderas-Ciencia y Tecnología. ISSN : 0717-3644.

7. 2011. Aguilera, A. Surface roughness evaluation in medium density fibreboard rip sawing. European Journal of Wood and Wood Products. ISSN : 0018-3768.

8. 2010. Aguilera, A. , Barros, J.L. Sound Pressure as a tool in the assessment of the surface roughness on medium density fibreboard rip sawing process. Maderas-Ciencia y Tecnología. ISSN : 0717-3644.

9. 2009. Aguilera, A. , Zamora, R. Surface roughness in sapwood and heartwood of Blackwood (Acacia melanoxylon R. Br.) machined in 90-0 direction. European Journal of Wood and Wood Products. ISSN : 0018-3768.

10. 2009. Aguilera, A. , Inzunza, L. Distribution of within-ring internal checking in Pinus radiata grown in southern Chile. Maderas-Ciencia y Tecnología. ISSN : 0717-3644.

11. 2009. Aguilera, A. , Zamora, R. Surface roughness in sapwood and heartwood of Blackwood (Acacia melanoxylon R. Br.) machined in 90-0 direction. European Journal of Wood and Wood Products. ISSN : 0018-3768.

12. 2007. Aguilera, A. , Vega, M. , Meausoone, P.J. Effects of grain angle on the amplitudes of acoustic emission and surface roughness in wood machining. Wood Science and Technology. ISSN : 0043-7719.

13. 2007. Aguilera, A. , Inzunza, L. , Saffirio, I. Evaluación técnica de la durabilidad de palillos separadores en el proceso de secado en cámara de Pinus radiata D. Don.. Maderas-Ciencia y Tecnología. ISSN : 0717-3644.

14. 2007. Vega, M. , Aguilera, A. , Méausoone, P. Esfuerzos de corte y rugosidad superficial en el fresado de pino radiata y su relación con emisión acústica. Maderas-Ciencia y Tecnología. ISSN : 0717-3644.

**Indexada:**

SCIELO

Con Comité Editorial

15. 2013. Aguilera, A. , Barros, J.L. , Rolleri, A. , Cárdenas, J. , Méausoone, P.J. , Aguilar, C. Assessment of Machining Performance for Solid Wood Moulding. Advances on Trials Running with Sharp Cutting Edge. ProLigno. ISSN : Artículo.

**No Indexada:**

Sin Comité Editorial

Libros

16. 2016. Alfredo Aguilera , J. Paulo Davim. Wood Composites, Materials

Manufacturing and Engineering. De Gruyter.

17. 2014. Alfredo Aguilera , J. Paulo Davim. Research Developments in Wood Engineering and Technology. IGI Global.

Capítulos de Libros

18. 2014. Alfredo Aguilera. Inventory of Experimental Works on Cutting Tools' Life for the Wood Industry. Research Developments in Wood Engineering and Technology. IGI Global Publishers.

19. 2012. Méausoone, P.J. , Aguilera, A. Cutting energy on wood and wood products machining. Wood and Wood Products. Nova Science Publishers, Inc..

20. 2011. Aguilera, A. Monitoring surface quality on molding and sawing processes for solid wood and wood panels. Wood machining. Wiley-ISTE Ltda.

**Patentes:**

**Proyectos de investigación en los últimos 10 años**

FONDECYT

1. 2012 - 2015, FONDECYT REGULAR 1120347. "An experimental study of tool wear progression based on cutting forces and sound pressure variation and its relationship with the surface quality during radiata pine solid wood machining with high speed steel inserts". Investigador Responsable.

FONDEF

1. 2008 - 2013, FONDEF D0711034. "Desarrollo de tecnologías silvícolas para plantaciones de coihue (Nothofagus dombeyi) y raulí (Nothofagus nervosa) a objeto de aumentar la oferta de madera de calidad para la industria forestal". Colaborador.

OTROS

1. 2016 - a la fecha, CORFO. "Centro Interdisciplinario para la productividad y construcción sustentable (CIPYCS)". Investigador Asociado.

2. 2014 - 2016, FONDEQUIP EQM 140065. "Microscopio confocal laser 3D para materiales". Investigador Principal.

3. 2009 - 2010, INSCRIPCIÓN I-2009-06. "Diversificación de plantaciones forestales: Opciones de incorporación de valor para Eucaliptus regnans".

	Investigador Responsable.
<b>Consultorías y/o asistencias técnicas en los últimos 10 años</b>	